

: 03-07-2024 15:29:45 |

Hiltra®: Chemicaliencontainer type ST 100

Chemicaliencontainer type ST 100

	200150050
Afmeting uitwendig LxBxH	1420 x 1080 x 2300 mm
Afmeting inwendig LxBxH	1300 x 800 x 2000 mm
Draagvermogen roostervloer	1000 kg/m ²
Opvangbak	Verzinkt staal met verzinkte roosters
Inhoud opvangbak	220 liter
Gewicht	234 kg
Deur	Afsluitbaar, B=1300 mm

Chemicaliencontainer type ST 100

Wanneer de opslagruimte niet brandwerend hoeft te worden uitgevoerd, omdat deze op voldoende veiligheidsafstand van tot inrichting behorende bouwwerken en afscheidingen geplaatst kan worden, zijn de verzinkte Hiltra chemicaliencontainers inzetbaar. Deze modellen zijn tevens in geïsoleerde uitvoering leverbaar. Getoonde producten zijn toepasbaar binnen de PGS 15 regelgeving.